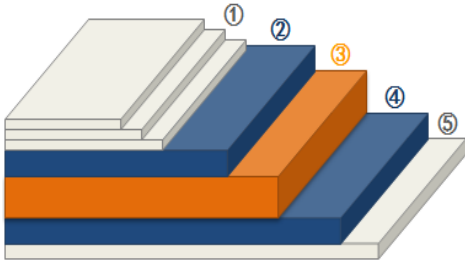


## 单面涂布高松白卡IBU



- ① 面层涂布  
Top coating
- ② 漂白硫酸盐浆  
Bleached sulphate pulp
- ③ 漂白化学机械浆  
BCTMP
- ④ 漂白硫酸盐浆  
Bleached sulphate pulp
- ⑤ 底层淀粉  
Back starch

终端用途：  
轻量化，降低成本；取代灰底白板，提高包装档次；反面对裱性能优越

印刷适性：  
平整性好、白度高、挺度好

End Uses：  
Lightweight, cost down; Replace the manila board, present a higher appearance quality; with good adhesion degree on back side.

Printability：  
Best flatness, high level whiteness and stiffness.



检测项目 Items		单位 Unit	标准 Standards	偏差 Tolerance	标准基准 Standard Substance						
定量 Grammage		g/m <sup>2</sup>	GB/T451.2	±3%	185	200	215	230	245	290	330
厚度 Thickness		μm	GB/T451.3	±3%	255	295	330	350	400	470	540
挺度 Stiffness	纵向MD	mN.m	GB/T22364	目标值	4.4	5.5	7.0	8.5	13.2	19.5	25.0
				最小值	3.8	4.7	6.2	7.5	11.5	17.0	21.8
	横向CD	mN.m		目标值	2.3	2.9	3.7	4.4	7.0	10.5	13.2
				最小值	2.0	2.5	3.2	3.8	6.0	9.0	11.5
正面吸水 Cobb(60s)		g/m <sup>2</sup>	GB/T1540	≤	60						
表面粗糙度 Surface roughness PPS10		μm	GB/T22363	≤	1.6						
耐折度 (CD) Folding Strength		Times	GB/T457	≥	15						
表面强度 Surface strength		m/s	GB/T22365	≥	1.5						
层间结合 Ply bond		J/m <sup>2</sup>	GB/T26203	≥	130						
白度 Brightness(ISO)	正面 TOP	%	GB/T7974	±3	89.0						
光泽度 Gloss	正面 TOP	%	GB/T8941	≥	40						
水分Moisture		%	GB/T462	±1.5	7.0					7.5	

检测条件Testing Condition:

温度Temperature: (23±2) °C

相对湿度Relative Humidity: (50±2) %

★2021年10月1日更新 Update October 1, 2021